

مالک دستگاه: نام دستگاه: لوکوموتیو  
کد دستگاه: قسمت: موتور  
مدل دستگاه: GT26CW  
سازنده: N-912 آمریکا  
ظرفیت روغن: 920 Lit  
توان دستگاه: hp  
سال ساخت:  
آخرین تعمیر:

نتیجه کلی

نیاز به بررسی

| تاریخ نمونه       | 04/08/10      | 04/08/07      | 04/08/04 | 04/07/28 | 04/06/22 | 04/06/22 | 04/06/22 | 04/08/11 | 04/08/13 | 04/08/13 |
|-------------------|---------------|---------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| تعیین روغن        | 04/06/22      | 04/06/22      | 04/06/22 | 04/06/22 | 04/06/22 | 04/06/22 | 04/06/22 | 04/06/22 | 04/06/22 | 04/06/22 |
| تاریخ آزمایش      | 04/08/13      | 04/08/10      | 04/08/07 | 04/08/07 | 04/08/07 | 04/08/07 | 04/08/07 | 04/08/07 | 04/08/07 | 04/08/07 |
| سازنده روغن       | DL            | DL            | DL       | DL       | DL       | DL       | DL       | DL       | DL       | DL       |
| نام روغن          | DL            | DL            | DL       | DL       | DL       | DL       | DL       | DL       | DL       | DL       |
| درجه روغن (grade) | 40            | 40            | 40       | 40       | 40       | 40       | 40       | 40       | 40       | 40       |
| کارکرد دستگاه     | 22221         | 20874         | 19240    | 16611    | 16611    | 16611    | 16611    | 16611    | 16611    | 16611    |
| کارکرد روغن       | 100           | 0             | 150      | 540      | 540      | 540      | 540      | 540      | 540      | 540      |
| سرریز روغن        |               |               |          |          |          |          |          |          |          |          |
| Fe                | 25.1          | 26.7          | 20       | 30.6     | 30.6     | 30.6     | 30.6     | 30.6     | 30.6     | 30.6     |
| Cr                | 11.4          | 12.9          | 13.1*    | 15.3*    | 15.3*    | 15.3*    | 15.3*    | 15.3*    | 15.3*    | 15.3*    |
| Al                | 1.7           | 2.8           | 1.3      | 1.9      | 1.9      | 1.9      | 1.9      | 1.9      | 1.9      | 1.9      |
| Cu                | 10            | 11            | 9.4      | 11.1     | 11.1     | 11.1     | 11.1     | 11.1     | 11.1     | 11.1     |
| Pb                | 2.3           | 2.7           | 2.3      | 3.4      | 3.4      | 3.4      | 3.4      | 3.4      | 3.4      | 3.4      |
| Sn                | 0             | 0             | 0        | 0        | 0        | 0        | 0        | 0        | 0        | 0        |
| Ni                | 0             | 0             | 0        | 0        | 0        | 0        | 0        | 0        | 0        | 0        |
| Ti                | 0             | 0             | 0        | 0        | 0        | 0        | 0        | 0        | 0        | 0        |
| Ag                | 0             | 0             | 0        | 0        | 0        | 0        | 0        | 0        | 0        | 0        |
| Mo                | 0             | 0             | 0        | 0        | 0        | 0        | 0        | 0        | 0        | 0        |
| Zn                | 2.1           | 1.7           | 1.8      | 2.3      | 2.3      | 2.3      | 2.3      | 2.3      | 2.3      | 2.3      |
| P                 | 0             | 0             | 0        | 0        | 0        | 0        | 0        | 0        | 0        | 0        |
| Ca                | 5033          | 5051          | 5011     | 5084     | 5084     | 5084     | 5084     | 5084     | 5084     | 5084     |
| Ba                | 0             | 0             | 0        | 0        | 0        | 0        | 0        | 0        | 0        | 0        |
| Mg                | 23.2          | 25.7          | 21.6     | 28.7     | 28.7     | 28.7     | 28.7     | 28.7     | 28.7     | 28.7     |
| Si                | 21.3*         | 18.6*         | 12.1*    | 55***    | 55***    | 55***    | 55***    | 55***    | 55***    | 55***    |
| Na                | 64            | 47.6          | 36.7     | 29.2     | 29.2     | 29.2     | 29.2     | 29.2     | 29.2     | 29.2     |
| B                 | 5.5           | 5.7           | 4.5      | 1.8      | 1.8      | 1.8      | 1.8      | 1.8      | 1.8      | 1.8      |
| V                 | 0             | 0             | 0        | 0        | 0        | 0        | 0        | 0        | 0        | 0        |
| آلودگی آب         | منفی          | منفی          | منفی     | منفی     | منفی     | منفی     | منفی     | منفی     | منفی     | منفی     |
| الودگی سوخت       |               |               |          |          |          |          |          |          |          |          |
| نشت سوخت          |               |               |          |          |          |          |          |          |          |          |
| نوده              | 1.3*          | 1.1*          | 1.2*     | 1.3*     | 1.3*     | 1.3*     | 1.3*     | 1.3*     | 1.3*     | 1.3*     |
| PQ                | 13            | 13            | 12       | 15       | 15       | 15       | 15       | 15       | 15       | 15       |
| DL                | 78            | 79            | 72       | 84       | 84       | 84       | 84       | 84       | 84       | 84       |
| DS                | 52            | 55            | 46       | 59       | 59       | 59       | 59       | 59       | 59       | 59       |
| IS                | 3380          | 3216          | 3068     | 3575     | 3575     | 3575     | 3575     | 3575     | 3575     | 3575     |
| TDPQ              |               |               |          |          |          |          |          |          |          |          |
| FD                |               |               |          |          |          |          |          |          |          |          |
| mg/L              |               |               |          |          |          |          |          |          |          |          |
| VIS40             | 192*          | 190*          | 189      | 186      | 186      | 186      | 186      | 186      | 186      | 186      |
| VIS100            |               |               |          |          |          |          |          |          |          |          |
| VI                |               |               |          |          |          |          |          |          |          |          |
| F. Pt. (°C)       |               |               |          |          |          |          |          |          |          |          |
| TBN               | 13.58         | 13.84         | 13.88    | 14.05    | 14.05    | 14.05    | 14.05    | 14.05    | 14.05    | 14.05    |
| TBN               |               |               |          |          |          |          |          |          |          |          |
| TAN               | 2.75          | 2.13          | 2.44     | 2.58     | 2.58     | 2.58     | 2.58     | 2.58     | 2.58     | 2.58     |
| TAN               |               |               |          |          |          |          |          |          |          |          |
| وضعیت کلی         | نیاز به بررسی | نیاز به بررسی | مرزی     | مرزی     | مرزی     | مرزی     | مرزی     | مرزی     | مرزی     | مرزی     |

وضعیت روغن: احتمالا بالا بودن سیلیسیم (Si) عمدتا ناشی از افزودنیهای روغن می باشد  
وضعیت دستگاه: مقدار عنصر سیلیسیم بالاست.

ضرورت بررسی منبع عنصر سیلیسیم، بدون آثار فرسایشی-گرانروی بالا تر از روغن گرید 40 است--احتمالا بالا بودن گرانروی روغن به دلیل دوده ناشی از تنظیم نبودن موتور (سیستم سوخت رسانی) می باشد