

مالک دستگاه:	نام دستگاه: لوکوموتیو	ظرفیت روغن: 920 Lit	محل کار: آپرین	نتیجه کلی
کد دستگاه:	قسمت: موتور	توان دستگاه: hp	ملاحظات:	قابل قبول
	مدل دستگاه: GT26CW	سال ساخت:		
	N-866 سازنده: آمریکا	آخرین تعمیر:		

تاریخ نمونه	04/08/01	04/07/16	04/07/12	04/07/04	دریافت نمونه: 04/08/03	نوبت آزمایش: 223	چاپ: 04/08/04
تعویض روغن	04/02/25	04/02/25	04/02/25	04/02/25			
تاریخ آزمایش	04/08/04	04/07/20	04/07/14	04/07/06			
سازنده روغن	DL	DL	DL	DL			
نام روغن	DL	DL	DL	DL			
درجه روغن (grade)	40	40	40	40			
کارکرد دستگاه	64614	59471	58037	53750			
کارکرد روغن	520	300	300	150			
سرریز روغن							
Fe	31.3	28.6	36.3	35.8	33.3		
Cr	14.8*	11	12.7	13*	13.9		
Al	2.7	2	2.4	2.6	3.1		
Cu	13.2	11.7	15.4	15.3	11.3		
Pb	4.1	3.1	4.4	4.6	3.2		
Sn	0	0	0	0	0.0		
Ni	0	0	0	0	0.0		
Ti	0	0	0	0	0.0		
Ag	0	0	0	0	0.0		
Mo	0	0	0	0	0.0		
Zn	2	2	1.6	2.3	0.0		
P	0	0	0	0	0.0		
Ca	5071	5023	5083	5029	9.0		
Ba	0	0	0	0	41.1		
Mg	31.5	33.9	35.6	35.3	0.3		
Si	11.4	9.2	9.7	5.4	0.0		
Na	5	5	5.4	5.8	0.1		
B	0.1	0.1	0.3	0.1	0.0		
V	0	0	0	0	منفی		
آلودگی آب	Crackle	منفی	منفی	منفی			
الودگی سوخت	-						
نشت سوخت (%vol)	#						
نوده D-7686 (wt%)							
PQ	15	14	16	16	16.0		
DL (DRE)	84	78	87	91	84.5		
DS	59	52	62	68	59.9		
IS	3575	3380	3725	3657	3440		
TDPQ	#						
FD	mg/L						
VIS40	D445 (cSt)	176	189	177	183		
VIS100	D445 (cSt)						
VI	D-2270						
F. Pt. (°C)	D-3828						
TBN	D2896mgKOH/g						
TBN	D974 mgKOH/g						
TAN	D974 mgKOH/g						
TAN	D664 mgKOH/g						
وضعیت کلی	قابل قبول	عادی	عادی	قابل قبول			

- نتایج صرفاً مربوط به این نمونه می باشد.

- نظر کارشناسی ارائه شده در این گزارش صرفاً براساس نتایج آزمایشها و اطلاعات

محدود همراه نمونه می باشد. بدیهی است ارزیابی و تصمیم گیری نهایی باتوجه به

سوابق و شرایط کار بعهده کارشناسان مسئول دستگاه می باشد.

- برای تکرار آزمایش، نمونه به مدت سه هفته نگهداری می شود.

آزمایش بر اساس دستورالعمل سازنده دستگاه انجام می شود.

* = مرزی ** = غیر قابل قبول *** = بحرانی

تست های پیوست: ☐ تکمیلی ☐ RBOT ☐ PD ☐ AF ☐ PC ☐ PA

وضعیت روغن: رضایتبخش (با توجه به نتایج آزمایشهای فوق)

وضعیت دستگاه: عادی

نظریه و توصیه: سرریز بیش از حد باعث کاهش دقت ارزیابی می شود.