

مالک دستگاه:	نام دستگاه: لوکوموتیو	ظرفیت روغن: Lit 920	محل کار: تربت	نتیجه کلی
کد دستگاه:	قسمت: موتور	توان دستگاه: hp	ملاحظات:	عادی
	مدل دستگاه: GT26CW-2A	سال ساخت:		
	N-849 سازنده: آمریکا	آخرین تعمیر:		

تاریخ نمونه	04/09/06	04/08/27	04/08/26	04/08/14	04/09/10
تعمیم روغن	04/08/01	04/08/01	04/08/01	04/08/01	04/08/01
تاریخ آزمایش	04/09/09	04/09/01	04/08/28	04/08/18	04/08/01
سازنده روغن	DL	DL	DL	DL	DL
نام روغن	DL	DL	DL	DL	DL
درجه روغن (grade)	40	40	40	40	40
کارکرد دستگاه	9480	6929	6576	3809	31.1
سروریز روغن	280	100	100	300	22.7
Fe	7.9	8.3	5.1	5.1	5.1
Cr	9.3	6.6	7	6.3	6.3
Al	1.4	5.9	1.4	1.3	1.3
Cu	9.2	9.2	8.7	7	7
Pb	1.1	1.6	2	1.7	1.7
Sn	0	0	0	0	0
Ni	0	0	0	0	0
Ti	0	0	0	0	0
Ag	0	0	0	0	0
Mo	0	0	0	0	0
Zn	2.7	3.6	3.2	2.1	2.1
P	0	0	0	0	0
Ca	5098	5023	5008	5044	5044
Ba	0	0	0	0	0
Mg	24	25.1	21.9	24.6	24.6
Si	6.3	10.2	5.4	9.4	9.4
Na	2.4	2.3	2	10.6	10.6
B	0.1	0.2	0.1	0.2	0.2
V	0	0	0	0	0
آلودگی آب	منفی	منفی	منفی	منفی	منفی
الودگی سوخت	-	-	-	-	-
نشت سوخت (%vol)	0.6	0.8	0.7	0.4	0.4
نوده	9	9	9	8	8
PQ	36	36	33	37	37
DL	18	10	17	14	14
DS (DRE)	972	1196	800	1173	1173
IS	#	#	#	#	#
TDPQ	#	#	#	#	#
FD	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L
VIS40	173	174	178	175	184
VIS100	D445 (cSt)	D445 (cSt)	D445 (cSt)	D445 (cSt)	D445 (cSt)
VI	D-2270	D-2270	D-2270	D-2270	D-2270
F. Pt. (°C)	D-3828	D-3828	D-3828	D-3828	D-3828
TBN	15.06	15.07	15.23	15.63	15.63
TBN	D2896mgKOH/g	D2896mgKOH/g	D2896mgKOH/g	D2896mgKOH/g	D2896mgKOH/g
TAN	1.31	1.34	1.06	1.42	1.42
TAN	D974 mgKOH/g	D974 mgKOH/g	D974 mgKOH/g	D974 mgKOH/g	D974 mgKOH/g
TAN	D664 mgKOH/g	D664 mgKOH/g	D664 mgKOH/g	D664 mgKOH/g	D664 mgKOH/g
وضعیت کلی	عادی	عادی	عادی	عادی	عادی

وضعیت روغن: رضایتبخش (با توجه به نتایج آزمایشهای فوق)

وضعیت دستگاه: عادی

نظریه و توصیه: ادامه کار - نمونه گیری طبق جدول زمانی-

- نتایج صرفا مربوط به این نمونه می باشد.

- نظر کارشناسی ارائه شده در این گزارش صرفا براساس نتایج آزمایشها و اطلاعات

محدود همراه نمونه می باشد. بدیهی است ارزیابی و تصمیم گیری نهائی باتوجه به

سوابق و شرایط کار بعهده کارشناسان مسئول دستگاه می باشد.

- برای تکرار آزمایش، نمونه به مدت سه هفته نگهداری می شود.

آزمایش بر اساس دستورالعمل سازنده دستگاه انجام می شود.

* = مرزی ** = غیر قابل قبول *** = بحرانی

تست های پیوست: ☐ تکمیلی ☐ RBOT ☐ PD ☐ AF ☐ PC ☐ PA