

|                   |  |                       |                |                     |                |                  |                        |
|-------------------|--|-----------------------|----------------|---------------------|----------------|------------------|------------------------|
| مالک دستگاه:      |  | نام دستگاه: لوکوموتیو |                | ظرفیت روغن: 920 Lit |                | محل کار: زنجان   |                        |
| کد دستگاه:        |  | قسمت: موتور           |                | توان دستگاه: hp     |                | ملاحظات:         |                        |
|                   |  | مدل دستگاه: GT26CW    |                | سال ساخت:           |                | نتیجه کلی        |                        |
|                   |  | N-565 سازنده: آمریکا  |                | آخرین تعمیر:        |                | تحت مراقبت       |                        |
| تاریخ نمونه       |  | 04/06/31              | 04/06/30       | 04/06/23            | 04/06/26       | 04/07/13         | دریافت نمونه: 04/07/13 |
| تعمیض روغن        |  | 04/05/07              | 04/02/24       | 04/02/24            | 04/02/24       | نوبت آزمایش: 211 | چاپ: 04/07/16          |
| تاریخ آزمایش      |  | 04/07/02              | 04/07/02       | 04/07/02            | 04/07/02       |                  |                        |
| سازنده روغن       |  | البرز نشان قشم        | البرز نشان قشم | البرز نشان قشم      | البرز نشان قشم |                  |                        |
| نام روغن          |  | DL                    | DL             | DL                  | DL             |                  |                        |
| درجه روغن (grade) |  | 40                    | 40             | 40                  | 40             |                  |                        |
| کارکرد دستگاه     |  | 7057                  | 62114          | 59126               | 59126          |                  |                        |
| کارکرد روغن       |  | 0                     | 80             | 0                   | 0              |                  |                        |
| سرریز روغن        |  | 0                     | 0              | 0                   | 0              |                  |                        |
| Fe                |  | 26.4                  | 50*            | 40.6*               | 30.4           | Fe نمودار        |                        |
| Cr                |  | 11.9                  | 18.4*          | 18.4*               | 11.2           | Cr نمودار        |                        |
| Al                |  | 5.3                   | 4.7            | 2.8                 | 2.7            | Al نمودار        |                        |
| Cu                |  | 59**                  | 49.7*          | 11.5                | 12.0           | Cu نمودار        |                        |
| Pb                |  | 2.6                   | 0.8            | 5                   | 3.6            | Pb نمودار        |                        |
| Sn                |  | 0                     | 0              | 0                   | 0.0            | Sn نمودار        |                        |
| Ni                |  | 0                     | 0              | 0                   | 0.0            | Ni نمودار        |                        |
| Ti                |  | 0                     | 0              | 0                   | 0.0            | Ti نمودار        |                        |
| Ag                |  | 0                     | 0              | 0                   | 0.0            | Ag نمودار        |                        |
| Mo                |  | 0                     | 0              | 0                   | 0.0            | Mo نمودار        |                        |
| Zn                |  | 2.8                   | 1.7            | 1.5                 | 1.7            | Zn نمودار        |                        |
| P                 |  | 0                     | 0              | 0                   | 0              | P نمودار         |                        |
| Ca                |  | 5069                  | 5017           | 5011                | 5011           | Ca نمودار        |                        |
| Ba                |  | 0                     | 0              | 0                   | 0              | Ba نمودار        |                        |
| Mg                |  | 33.9                  | 33.4           | 35.3                | 35.3           | Mg نمودار        |                        |
| Si                |  | 6.4                   | 9.8            | 6.2                 | 6.7            | Si نمودار        |                        |
| Na                |  | 9.7                   | 3.1            | 12.6                | 41.6           | Na نمودار        |                        |
| B                 |  | 0.1                   | 0.1            | 0.1                 | 0.3            | B نمودار         |                        |
| V                 |  | 0                     | 0              | 0                   | 0.0            | V نمودار         |                        |
| آلودگی آب         |  | Crackle               | منفی           | منفی                | منفی           |                  |                        |
| الودگی سوخت       |  | -                     | -              | -                   | -              |                  |                        |
| نشت سوخت (%vol)   |  | #                     | #              | #                   | #              |                  |                        |
| نوده (wt%)        |  | D-7686                | D-7686         | D-7686              | D-7686         |                  |                        |
| PQ                |  | 13                    | 9              | 19                  | 15.1           | PQ نمودار        |                        |
| DL                |  | 76                    | 47             | 96                  | 82.1           | DL نمودار        |                        |
| DS                |  | 52                    | 23             | 73                  | 56.6           | DS نمودار        |                        |
| IS (DRE)          |  | 3072                  | 1680           | 3887                | 3423           | IS نمودار        |                        |
| TDPQ              |  | #                     | #              | #                   | #              |                  |                        |
| FD                |  | mg/L                  | mg/L           | mg/L                | mg/L           |                  |                        |
| VIS40             |  | 178                   | 163            | 177                 | 183            | VIS40 نمودار     |                        |
| VIS100            |  | D445 (cSt)            | D445 (cSt)     | D445 (cSt)          | D445 (cSt)     |                  |                        |
| VI                |  | D-2270                | D-2270         | D-2270              | D-2270         |                  |                        |
| F. Pt. (°C)       |  | D-3828                | D-3828         | D-3828              | D-3828         |                  |                        |
| TBN               |  | D2896 mgKOH/g         | D2896 mgKOH/g  | D2896 mgKOH/g       | D2896 mgKOH/g  |                  |                        |
| TBN               |  | D974 mgKOH/g          | D974 mgKOH/g   | D974 mgKOH/g        | D974 mgKOH/g   |                  |                        |
| TAN               |  | D974 mgKOH/g          | D974 mgKOH/g   | D974 mgKOH/g        | D974 mgKOH/g   |                  |                        |
| TAN               |  | D664 mgKOH/g          | D664 mgKOH/g   | D664 mgKOH/g        | D664 mgKOH/g   |                  |                        |
| وضعیت کلی         |  | تحت مراقبت            | نیاز به بررسی  | نیاز به بررسی       | قابل قبول      |                  |                        |

- نتایج صرفاً مربوط به این نمونه می باشد.

- نظر کارشناسی ارائه شده در این گزارش صرفاً براساس نتایج آزمایشها و اطلاعات

محدود همراه نمونه می باشد. بدیهی است ارزیابی و تصمیم گیری نهائی باتوجه به

سوابق و شرایط کار بعهده کارشناسان مسئول دستگاه می باشد.

- برای تکرار آزمایش، نمونه به مدت سه هفته نگهداری می شود.

# آزمایش بر اساس دستورالعمل سازنده دستگاه انجام می شود.

\* = مرزی \*\* = غیر قابل قبول \*\*\* = بحرانی

تست های پیوست: ☐ تکمیلی ☐ RBOT ☐ PD ☐ AF ☐ PC ☐ PA

وضعیت روغن: --

وضعیت دستگاه: فرسایش قطعات آلیاژ مس بالا است

لطفاً وضعیت عمومی دستگاه کنترل شود - تا حصول اطمینان از وضعیت دستگاه، نمونه گیری زودتر از زمان معمول-احتمال فرسایش غیرعادی نظریه و توصیه: تراست و اشتر وجود دارد-