

مالک دستگاه: نام دستگاه: لوکوموتیو  
کد دستگاه: قسمت: موتور  
مدل دستگاه: GT26CW  
سازنده: N-502 آمریکا  
ظرفیت روغن: 920 Lit  
توان دستگاه: hp  
سال ساخت:  
آخرین تعمیر:

نتیجه کلی

تحت مراقبت

| تاریخ نمونه       | 04/07/12     | 04/07/10   | 04/07/04   | 04/06/31   | دریافت نمونه: 04/07/13 | نوبت آزمایش: 219 | چاپ: 04/07/16 |
|-------------------|--------------|------------|------------|------------|------------------------|------------------|---------------|
| تعویض روغن        | 04/04/18     | 04/04/18   | 04/04/18   | 03/04/18   |                        |                  |               |
| تاریخ آزمایش      | 04/07/15     | 04/07/13   | 04/07/06   | 04/07/06   |                        |                  |               |
| سازنده روغن       | DL           | DL         | DL         | DL         |                        |                  |               |
| نام روغن          | DL           | DL         | DL         | DL         |                        |                  |               |
| درجه روغن (grade) | 40           | 40         | 40         | 40         |                        |                  |               |
| کارکرد دستگاه     | 34097        | 33289      | 30917      | 29018      |                        |                  |               |
| کارکرد روغن       | 0            | 100        | 100        | 0          |                        |                  |               |
| سرریز روغن        |              |            |            |            |                        |                  |               |
| Fe                | 77**         | 84**       | 78**       | 96**       | 25.2                   |                  |               |
| Cr                | 36***        | 36.8***    | 41.4***    | 52***      | 9.3                    |                  |               |
| Al                | 5.4          | 6.6        | 6.9        | 8.7        | 3.2                    |                  |               |
| Cu                | 18.8         | 18.2       | 17.7       | 19.1       | 13.5                   |                  |               |
| Pb                | 5.4          | 5.9        | 6          | 7.2        | 4.1                    |                  |               |
| Sn                | 0            | 0          | 0          | 0          | 0.0                    |                  |               |
| Ni                | 0            | 0          | 0          | 0          | 0.0                    |                  |               |
| Ti                | 0            | 0          | 0          | 0          | 0.0                    |                  |               |
| Ag                | 0            | 0          | 0          | 0          | 0.0                    |                  |               |
| Mo                | 0            | 0          | 0          | 0          | 0.0                    |                  |               |
| Zn                | 2.2          | 2.6        | 2.2        | 2.9        | 0.0                    |                  |               |
| P                 | 0            | 0          | 0          | 0          | 0.0                    |                  |               |
| Ca                | 5088         | 5076       | 5057       | 5013       | 8.9                    |                  |               |
| Ba                | 0            | 0          | 0          | 0          | 39.3                   |                  |               |
| Mg                | 33.7         | 34.3       | 35.3       | 33         | 0.4                    |                  |               |
| Si                | 16.7*        | 23.6**     | 24.4**     | 25.9**     | 0.0                    |                  |               |
| Na                | 30.3         | 15.5       | 9.8        | 6.9        |                        |                  |               |
| B                 | 0.2          | 0.1        | 0.3        | 0.1        |                        |                  |               |
| V                 | 0            | 0          | 0          | 0          |                        |                  |               |
| آلودگی آب         | Crackle      | منفی       | منفی       | منفی       |                        |                  |               |
| الودگی سوخت       | -            |            |            |            |                        |                  |               |
| نشت سوخت (%vol)   | #            |            |            |            |                        |                  |               |
| نوده              | D-7686 (wt%) |            |            |            |                        |                  |               |
| PQ                | 1.2*         | 1.3*       | 32*        | 1.3*       | 13.2                   |                  |               |
| DL                | 28*          | 38**       | 131***     | 49**       | 72.1                   |                  |               |
| DS (DRE)          | 126**        | 108*       | 108*       | 123**      | 47.5                   |                  |               |
| IS                | 103*         | 7657       | 5497       | 6480       | 2875                   |                  |               |
| TDPQ              | 5267         | 1.8        | 1.9        | 2.0*       |                        |                  |               |
| FD                | 1.7          |            |            |            |                        |                  |               |
| VIS40             | mg/L         |            |            |            |                        |                  |               |
| VIS100            | D445 (cSt)   |            |            |            |                        |                  |               |
| VI                | D445 (cSt)   |            |            |            |                        |                  |               |
| F. Pt. (°C)       | D-2270       |            |            |            |                        |                  |               |
| TBN               | D-3828       |            |            |            |                        |                  |               |
| TBN               | D2896mgKOH/g |            |            |            |                        |                  |               |
| TBN               | D974 mgKOH/g |            |            |            |                        |                  |               |
| TAN               | D974 mgKOH/g |            |            |            |                        |                  |               |
| TAN               | D664 mgKOH/g |            |            |            |                        |                  |               |
| وضعیت کلی         | تحت مراقبت   | تحت مراقبت | تحت مراقبت | تحت مراقبت |                        |                  |               |

- نتایج صرفاً مربوط به این نمونه می باشد.

- نظر کارشناسی ارائه شده در این گزارش صرفاً براساس نتایج آزمایشها و اطلاعات

محدود همراه نمونه می باشد. بدیهی است ارزیابی و تصمیم گیری نهایی باتوجه به

سوابق و شرایط کار بعهده کارشناسان مسئول دستگاه می باشد.

- برای تکرار آزمایش، نمونه به مدت سه هفته نگهداری می شود.

# آزمایش بر اساس دستورالعمل سازنده دستگاه انجام می شود.

\* = مرزی \*\* = غیر قابل قبول \*\*\* = بحرانی

تست های پیوست: ☐ تکمیلی ☐ RBOT ☐ PD ☐ AF ☐ PC ☐ PA

وضعیت روغن: روغن آلوده می باشد

وضعیت دستگاه: میزان سیلیس در روغن (گرد و خاک) بالا است - آثار فرسایشی مشاهده میشود

لطفاعلت آلودگی بررسی و رفع شود- ارسال نمونه مجدد زودتر از زمان معمول-احتمال فرسایش رینگ یا لاینر کروم پلیت و قطعات آهنی نظیر بوش نظریه و توصیه: وجود دارد-گرانروی بالا تر از روغن گرید 40 است--احتمالا بالا بودن گرانروی روغن به دلیل دوده ناشی از تنظیم نبودن موتور (سیستم سوخت رسانی) می باشد-