

|              |                       |                      |                |           |
|--------------|-----------------------|----------------------|----------------|-----------|
| مالک دستگاه: | نام دستگاه: لوکوموتیو | ظرفیت روغن: 625 Lit  | محل کار: گرگان | نتیجه کلی |
| کد دستگاه:   | قسمت: موتور           | توان دستگاه: 1500 hp | ملاحظات:       | عادی      |
|              | مدل دستگاه: G22W      | سال ساخت:            |                |           |
|              | N-177 سازنده: آمریکا  | آخرین تعمیر:         |                |           |

| تاریخ نمونه       | 04/08/14       | 04/08/10       | 04/08/04       | 04/07/28       | 04/02/08       |
|-------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| تعمیض روغن        | 04/02/08       | 04/02/08       | 04/04/08       | 04/02/08       | 04/02/08       |
| تاریخ آزمایش      | 04/08/18       | 04/08/13       | 04/08/07       | 04/07/30       | 04/07/30       |
| سازنده روغن       | البرز نشان قشم | البرز نشان قشم | البرز نشان قشم | البرز نشان قشم | البرز نشان قشم |
| نام روغن          | DL             | DL             | DL             | DL             | DL             |
| درجه روغن (grade) | 40             | 40             | 40             | 40             | 40             |
| کارکرد دستگاه     | 42845          | 41867          | 40611          | 39372          | 39372          |
| کارکرد روغن       | 100            | 0              | 100            | 100            | 100            |
| سرریز روغن        |                |                |                |                |                |
| Fe                | 8.3            | 9.9            | 5.2            | 9.9            | 11.7           |
| Cr                | 3              | 3.7            | 2.5            | 3              | 3.5            |
| Al                | 1.9            | 2              | 1.5            | 2.5            | 1.8            |
| Cu                | 3.3            | 3.8            | 2.5            | 3.2            | 4.8            |
| Pb                | 1.4            | 1.9            | 1.2            | 1.2            | 1.3            |
| Sn                | 0              | 0              | 0              | 0              | 0.0            |
| Ni                | 0              | 0              | 0              | 0              | 0.0            |
| Ti                | 0              | 0              | 0              | 0              | 0.0            |
| Ag                | 0              | 0              | 0              | 0              | 0.0            |
| Mo                | 0              | 0              | 0              | 0              | 0.0            |
| Zn                | 2.1            | 1.4            | 1.8            | 2.1            | 0.0            |
| P                 | 0              | 0              | 0              | 0              | 0.0            |
| Ca                | 5013           | 5011           | 5055           | 5033           | 4.9            |
| Ba                | 0              | 0              | 0              | 0              | 19.8           |
| Mg                | 32.6           | 36.9           | 28.1           | 36.8           | 0.2            |
| Si                | 5              | 6.2            | 6.2            | 6.2            | 0.0            |
| Na                | 1.5            | 1.5            | 1.5            | 1.4            | 0.0            |
| B                 | 0.1            | 2.3            | 0.2            | 0.3            | منفی           |
| V                 | 0              | 0              | 0              | 0              | منفی           |
| آلودگی آب         | Crackle        | منفی           | منفی           | منفی           | منفی           |
| الودگی سوخت       | -              |                |                |                |                |
| نشت سوخت (%vol)   | #              |                |                |                |                |
| نوده (wt%)        | D-7686         |                |                |                |                |
| PQ                | 9              | 9              | 8              | 9              | 9.8            |
| DL (DRE)          | 46             | 48             | 37             | 45             | 48.8           |
| DS                | 22             | 24             | 14             | 23             | 25.5           |
| IS                | 1632           | 1728           | 1173           | 1496           | 1784           |
| TDPQ              | #              |                |                |                |                |
| FD                | mg/L           |                |                |                |                |
| VIS40             | D445 (cSt)     | 175            | 170            | 162            | 169            |
| VIS100            | D445 (cSt)     |                |                |                |                |
| VI                | D-2270         |                |                |                |                |
| F. Pt. (°C)       | D-3828         |                |                |                |                |
| TBN               | D2896mgKOH/g   |                |                |                |                |
| TBN               | D974 mgKOH/g   |                |                |                |                |
| TAN               | D974 mgKOH/g   |                |                |                |                |
| TAN               | D664 mgKOH/g   |                |                |                |                |
| وضعیت کلی         | عادی           | عادی           | عادی           | عادی           | عادی           |

وضعیت روغن: رضایتبخش (با توجه به نتایج آزمایشهای فوق)

وضعیت دستگاه: عادی

نظریه و توصیه: ادامه کار - نمونه گیری طبق جدول زمانی-

- نتایج صرفاً مربوط به این نمونه می باشد.

- نظر کارشناسی ارائه شده در این گزارش صرفاً براساس نتایج آزمایشها و اطلاعات محدود همراه نمونه می باشد. بدیهی است ارزیابی و تصمیم گیری نهائی با توجه به سوابق و شرایط کار بمعده کارشناسان مسئول دستگاه می باشد.

- برای تکرار آزمایش، نمونه به مدت سه هفته نگهداری می شود.

# آزمایش بر اساس دستورالعمل سازنده دستگاه انجام می شود.

\* = مرزی \*\* = غیر قابل قبول \*\*\* = بحرانی

تست های پیوست: ☐ تکمیلی ☐ RBOT ☐ PD ☐ AF ☐ PC ☐ PA