

مالک دستگاه: نام دستگاه: لوکوموتیو
کد دستگاه: قسمت: موتور
مدل دستگاه: G12
سازنده: آمریکا N-134

ظرفیت روغن: 625 Lit
توان دستگاه: hp
سال ساخت:
آخرین تعمیر:

محل کار: آپرین
ملاحظات:

نتیجه کلی

نیاز به بررسی

تاریخ نمونه	04/08/23	04/08/16	04/08/10	04/08/04	دریافت نمونه: 04/08/24	نوبت آزمایش: 181	چاپ: 04/08/26
تعیین روغن	04/07/07	04/07/07	04/07/07	04/07/07			
تاریخ آزمایش	04/08/25	04/08/18	04/08/13	04/08/07			
سازنده روغن	البرز نشان قشم	البرز نشان قشم	البرز نشان قشم	البرز نشان قشم			
نام روغن	DL	DL	DL	DL			
درجه روغن (grade)	40	40	40	40			
کارکرد دستگاه	10560	9360	7920	6720			
کارکرد روغن	0	0	150	70			
سرریز روغن							
Fe	13.7	15.2	18.4	11.6	12.4		
Cr	4.6	5.4	5	5.2	5.2		
Al	2.5	3.9	2.3	2.4	2.2		
Cu	3.5	4.3	3.7	3.5	4.3		
Pb	1.8	1	1.4	1.1	1.5		
Sn	0	0	0	0	0.0		
Ni	0	0	0	0	0.0		
Ti	0	0	0	0	0.0		
Ag	0	0	0	0	0.0		
Mo	0	0	0	0	0.0		
Zn	2.1	2.3	2.3	1.6	0.0		
P	0	0	0	0	0.0		
Ca	5079	5045	5071	5076	7.2		
Ba	0	0	0	0	39.0		
Mg	28.9	31.3	30.2	25	0.2		
Si	15.5*	11.2	10.8	10.9	0.0		
Na	8.4	9.7	9.2	9.9	منفی		
B	0.2	0.1	0.1	0.2	منفی		
V	0	0	0	0	منفی		
آلودگی آب	Crackle	منفی	منفی	منفی			
الودگی سوخت	-						
نشت سوخت	# (%vol)						
نوده	D-7686 (wt%)						
PQ	10	10	11	9	9.6		
DL	53	59	71	51	52.4		
DS	27	36	48	26	28.2		
IS (DRE)	2080	2185	2737	1925	1969		
TDPQ	#						
FD	mg/L						
VIS40	D445 (cSt)	173	170	174	168		
VIS100	D445 (cSt)						
VI	D-2270						
F. Pt. (°C)	D-3828						
TBN	D2896mgKOH/g						
TBN	D974 mgKOH/g						
TAN	D974 mgKOH/g						
TAN	D664 mgKOH/g						
وضعیت کلی	نیاز به بررسی	عادی	عادی	عادی			
وضعیت روغن:	احتمالا بالا بودن سیلیسیم (Si) عمدتا ناشی از افزودنیهای روغن می باشد						
وضعیت دستگاه:	مقدار عنصر سیلیسیوم بالاست.						
نظریه و توصیه:	ضرورت بررسی منبع عنصر سیلیسیوم، بدون آثار فرسایشی-						

- نتایج صرفا مربوط به این نمونه می باشد.

- نظر کارشناسی ارائه شده در این گزارش صرفا براساس نتایج آزمایشها و اطلاعات محدود همراه نمونه می باشد. بدیهی است ارزیابی و تصمیم گیری نهایی باتوجه به سوابق و شرایط کار بعهده کارشناسان مسئول دستگاه می باشد.

- برای تکرار آزمایش، نمونه به مدت سه هفته نگهداری می شود.

آزمایش بر اساس دستورالعمل سازنده دستگاه انجام می شود.

* = مرزی ** = غیر قابل قبول *** = بحرانی

تست های پیوست: ☐ تکمیلی ☐ RBOT ☐ PD ☐ AF ☐ PC ☐ PA